Parámetros de impresión para los materiales más habituales

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Material** | PLA | ASA | ABS | TPU/Filaflex | PVA |
| **Descripción** | Muy común Barato y fácil de imprimir | Mejores propiedades  Dificultad en la impresión | Intermedio a PLA y ASA | Materiales flexibles y blandos | Soluble en agua |
| **Utilidades** | Uso genérico  Pruebas | Piezas de resistencia | Uso genérico  Piezas Lego | Elementos flexibles | Soporte de piezas |
| **Temperatura** | 230 ºC | 250 ºC | 240ºC | 230ºC | ? |
| **Cama caliente** | No requiere | 100 / 110 ºC | 110ºC | Max 60ºC | ? |
| **Velocidad** | 50mm/s | 50mm/s | 50mm/s | 25mm/s | ? |
| **Notas** | - | Ventilador <20% | Sin ventilador | Relleno-- = Flexibilidad++ | - |